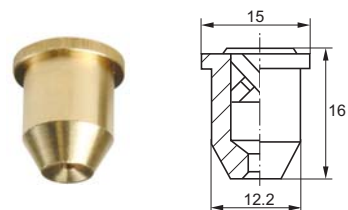


上图为 BX 1149 ~ BX 1372 的喷嘴外型



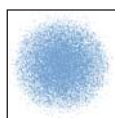
上图为 BX 1508 ~ BX 1743 的喷嘴外型

## NOZZLE TIPS

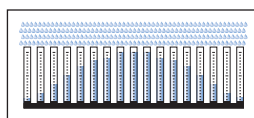
BX系列实心圆锥形喷嘴，能够产生均匀性极佳的圆形喷幅，精心设计的轮缘固定式外形，方便快速拆装保养，广泛应用在各种容易堵塞的作业环境中。使用时，必须搭配3/8"的喷嘴接头及固定螺帽，详细刊载于本目录第44页。

### ■ 典型应用

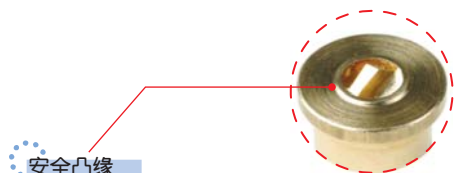
- 清洗：钢铁清洗、零件清洗、涂装前处理
- 冷却：钢铁连铸冷却、产品冷却、桶槽冷却
- 镇尘：矿场飞尘抑制、储煤场飞尘抑制
- 其它：药剂喷洒、液面消泡、雨淋漏水测试



喷雾断面



流量分布：标准凸型分布



### 安全凸缘

在钢铁连铸冷却与某些特定用途中，喷嘴经常需要在高温的环境下作业及向上喷雾，X形扰流叶片可能会因为温度改变时的热胀冷缩现象，或泵浦关闭时的真空现象松脱掉落。所有PNR公司生产，使用X形扰流叶片的实心圆锥形喷嘴(※螺牙尺寸3/8"以下的规格)，全部配有“安全凸缘”的保护机构，有效防止叶片松脱。

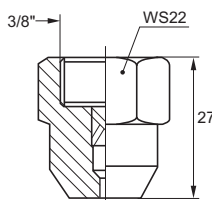
喷雾角度	喷嘴型号 喷嘴形式 流量代码 材质代码	喷嘴直径 (mm)	不同操作压力(bar)时的喷雾流量(L/min)					不同压力(bar)时的喷雾角度(°)		
			1.0	2.0	3.0	5.0	10	1.5	3.0	5.0
60°	BXQ 1149 xx	1.3	0.86	1.22	1.49	1.92	2.72	50°	50°	45°
	BXQ 1223 xx	1.7	1.29	1.82	2.23	2.88	4.07	65°	65°	49°
	BXQ 1262 xx	1.7	1.51	2.14	2.62	3.38	4.78	50°	50°	46°
	BXQ 1372 xx	2.1	2.15	3.04	3.72	4.80	6.79	65°	65°	59°
	BXQ 1508 xx	2.4	2.93	4.15	5.08	6.56	9.27	50°	50°	46°
	BXQ 1626 xx	2.9	3.61	5.11	6.26	8.08	11.4	60°	60°	55°
	BXQ 1743 xx	2.9	4.29	6.07	7.43	9.59	13.6	67°	67°	61°

### 姊妹品/螺牙规格

相同于BX系列实心圆锥形喷嘴的规范，我们也有生产具有3/8英寸内螺牙的姊妹品，BJ系列的喷嘴，是PNR公司提供钢铁产业客户的一项贴心设计，由于钢铁连铸设备经常可能因为制程上的问题导致铁水溅出，使喷淋管上的喷嘴与接头损坏，倘若因此更换整组喷淋管，成本势必非常高昂，为了替客户降低成本，PNR公司找出一个理想的方法。当喷淋管上的焊接接头损坏，无法将BX系列喷嘴紧密固定时，可以使用BJ系列喷嘴直接取代，不仅二种喷嘴的性能完全相同，喷嘴间距与至被喷物的高度也几乎完全没有改变，选用时只需要将BX改成BJ即可，例如：BXQ 1372 T1 → BJQ 1372 T1。



BJ



### 安装配件

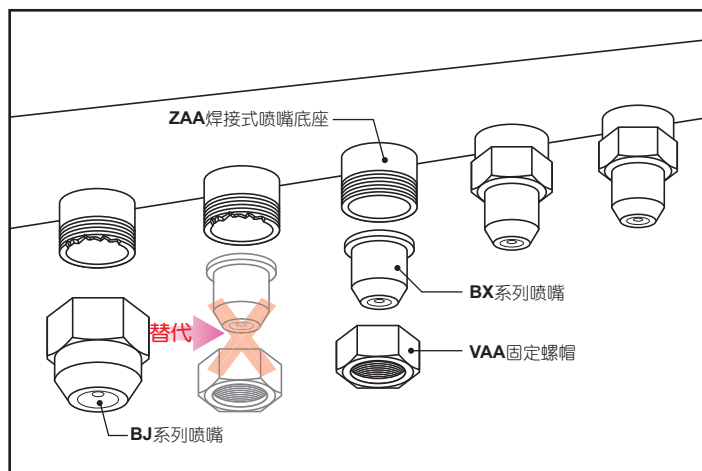
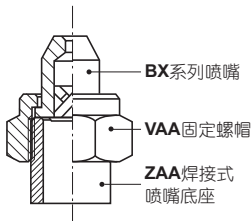
在大部份的钢铁产业应用中，BX系列喷嘴都会使用“焊接式喷嘴底座”及“固定螺帽”来安装，相关安装配件，详细刊载于本目录第44页。



ZAA 1738 xx  
焊接式喷嘴底座



VAA 0380 xx  
固定螺帽



### 洽询方式说明

范例: BXQ 1149 B1

BX Q 1149 xx

