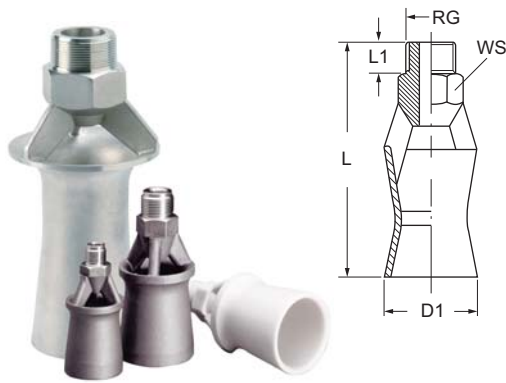


液体搅拌喷嘴



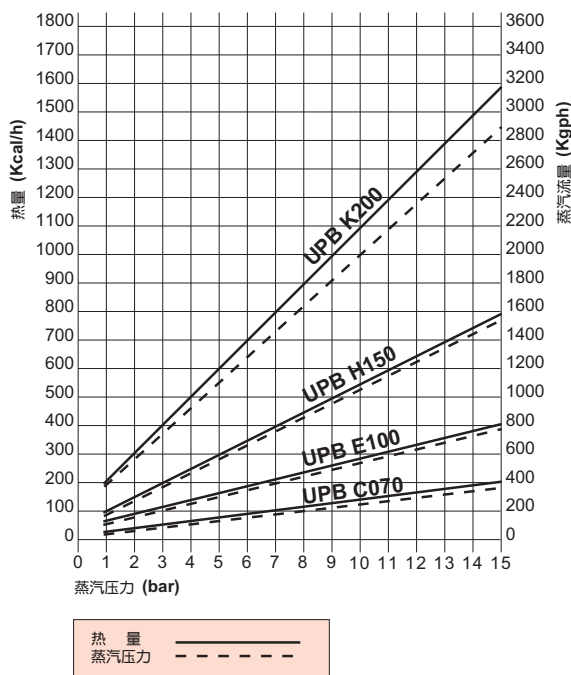
MIXING EDUCTORS

UPB系列搅拌喷嘴是一项值得推荐的节能产品,受惠于“科安达效应Coanda Effect”的理论,让UPB系列搅拌喷嘴能够大幅提升搅拌效率及节省能源。

将UPB系列搅拌喷嘴安装在槽底,使用液体泵浦抽取槽内的液体并加压,加压后的液体经由UPB搅拌喷嘴喷出时,会对周围环境造成强烈的负压(真空吸力),负压让UPB喷嘴吸入周围四倍的液体量,并在喷嘴内部均匀混合后再喷回槽内,高速喷射的液体会自然带动槽内液体均匀搅动,一台1HP的泵浦搭配一个适当尺寸的UPB搅拌喷嘴,可以完全取代一台5HP的搅拌机,不仅提供更好的搅拌效率,省下的高昂电费更能够帮助企业提升竞争力。

- 螺牙尺寸: 3/8"、1/2"、3/4"、1 1/2"、2"
- 螺牙规格: BSPT、NPT
- 本体材质: 不锈钢 SUS316L(B31)、PP+玻璃纤维(D6)、PVDF(D82)
- 最高工作温度: 80°C (PP)、90°C (PVDF)
- 典型应用: 电镀工厂液体搅拌、汽车涂装厂液体搅拌、化工产业液体搅拌

下图为使用蒸气时的性能曲线图

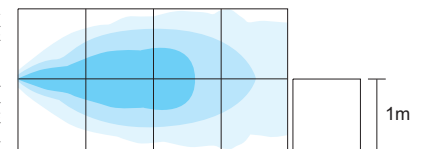


喷嘴型号	螺牙规格 (RG)	喷嘴口径 mm	不同操作压力(bar)时的喷雾流量(Ncm/h)					D1 mm	L mm	L1 mm	WS mm
			1.0	2.0	3.0	4.0	5.0				
UPB C070 B31Sx	3/8"	7.0	34	48	59	68	76	45	98	15	22
UPB C070 D6Sx		7.0	34	48	59	68	76				
UPB C070 D82Sx		7.0	34	48	59	68	76				
UPB E100 B31Rx	1/2"	10.0	63	89	109	126	141	60	132	20	30
UPB E100 B31Sx	3/4"	10.0	63	89	109	126	141	60	132	20	30
UPB E100 D6Sx											
UPB H150 B31Sx	1 1/2"	15.0	155	219	268	309	346	80	230	30	60
UPB K200 B31Sx	2"	20.0	206	291	357	412	461	102	295	30	70

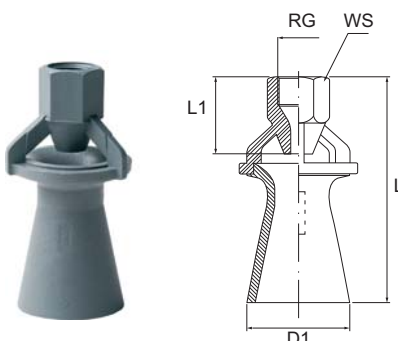
范例: UPB C070 B31Sx

- x = 螺牙形式
- B = BSPT, 不锈钢材质
- G = BSPP, PP & PVDF
- N = NPT, 适用于所有材质

右图为UPB C070 B31型槽底搅拌喷嘴, 安装于液面下50公分时的工作情形。在一般的操作条件下, 提供2bar到4bar的操作压力, 喷嘴会带动4倍的液体进行搅拌, 能够满足于各种用途。详细的安装及槽内配置方式, 欢迎来电洽询!



UPD (槽底搅拌喷嘴)



MIXING EDUCTORS

UPD系列搅拌喷嘴是一项值得推荐的节能产品,受惠于“科安达效应Coanda Effect”的理论,让UPD系列搅拌喷嘴能够大幅提升搅拌效率及节省能源。

将UPD系列搅拌喷嘴安装在槽底,使用液体泵浦抽取槽内的液体并加压,加压后的液体经由UPD搅拌喷嘴喷出时,会对周围环境造成强烈的负压(真空吸力),负压让UPD喷嘴吸入周围四倍的液体量,并在喷嘴内部均匀混合后再喷回槽内,高速喷射的液体会自然带动槽内液体均匀搅动,一台1HP的泵浦搭配一个适当尺寸的UPD搅拌喷嘴,可以完全取代一台5HP的搅拌机,不仅提供更好的搅拌效率,省下的高昂电费更能够帮助企业提升竞争力。

- 螺牙尺寸: 3/4"、1 1/2"、2"
- 螺牙规格: BSPT、NPT
- 标准材质: 不锈钢 SUS316L(B31)、PP+玻璃纤维(D6-最高工作温度80°C)
- 典型应用: 电镀工厂液体搅拌、汽车涂装厂液体搅拌、化工产业液体搅拌

喷嘴型号	螺牙规格 (RG)	喷嘴口径 mm	不同操作压力(bar)时的喷雾流量(Ncm/h)					D1 mm	L mm	L1 mm	WS mm
			1.0	2.0	3.0	4.0	5.0				
UPD E100 D6xx	3/4"	10	63	89	109	126	141	75	147	30	34
UPD H150 D6Sxx	1 1/2"	15	140	198	243	281	314	80	225	45	60
UPD H150 B31Sxx	1 1/2"	15	140	198	243	281	314	80	239	83	60
UPD K200 B31Sxx	2"	20	206	291	357	412	461	102	295	83	70

范例: UPD E100 D6xx

- xx = 螺牙形式
- SG = BSP
- SN = NPT